

磷酸铁锂电池 HG-12V-100AH

产品图片



储存运输

1. 电池长期储存需要放置在干燥、整洁、避光、通风良好的室内环境。合适存储温度范围为 15~35℃。
2. 电池需在接近 50% SOC 状态下储存、运输。
3. 长期储存时，按规格书规定的方式每 6 个月需充放电循环一次。
4. 运输过程装卸电池时请注意不要摔落，请勿多层堆积、翻转放置，保证正面朝上。

技术参数

产品型号	HG-12V-100AH
外壳材料	钣金外壳
额定容量	100AH
标称能量	1.34KWh
额定电压	12.8V
过充保护电压	14.6V
过放保护电压	10V
标准充电电流	20A
最大充电持续电流	100A
最大放电持续电流	100A
循环寿命	≥6000 次@80%DOD,25℃
工作温度	充电: 0~60℃
	放电: -20℃~65℃
输出端子	M6 接线端子

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 端子强度测试 热点耐力测试 热循环测试 温度冻结测试 放电测试 充电测试 过充测试 老化测试 过放测试等

化学反应

由于电池是利用化学反应的原理，所以随时间的增加电池的性能会降低，即使是存放很长一段时间而不使用。如果使用条件如充电、放电及周围环境温度等情形不在指定的使用范围内，也会缩短电池的使用寿命，或者产生漏液导致设备损坏。如果电池充饱电后与正常的放电时间相差很多，即使充电方法正确，这样也表示需要更换电池了。

