

磷酸铁锂电池 HG-L12V-42AH

产品图片



储存运输

1. 电池长期储存需要放置在干燥、整洁、避光、通风良好的室内环境。合适存储温度范围为 15~35℃。
2. 电池需在接近 50% SOC 状态下储存、运输。
3. 长期储存时，按规格书规定的方式每 6 个月需充放电循环一次。
4. 运输过程装卸电池时请注意不要摔落，请勿多层堆积、翻转放置，保证正面朝上。

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 端子强度测试 热点耐力测试 热循环测试 温度冻结测试 放电测试 充电测试 过充测试 老化测试 过放测试等

化学反应

由于电池是利用化学反应的原理，所以随时间的增加电池的性能会降低，即使是存放很长一段时间而不使用。如果使用条件如充电、放电及周围环境温度等情形不在指定的使用范围内，也会缩短电池的使用寿命，或者产生漏液导致设备损坏。如果电池充饱电后与正常的放电时间相差很多，即使充电方法正确，这样也表示需要更换电池了。

技术参数

产品型号	HG-L12V-42AH
标称容量	537WH
电池类型	磷酸铁锂
标称电压	12.8V
充电限制电压	14.6±0.1V
浮充电电压	13.8±0.2V
标准充电电流	20A
最大充电电流	25A
标准放电电流	10A
最大放电电流	12A
终止电压	10V
循环寿命 (DOD100%)	≥2000 次循环
重量	6.6±1kg
尺寸	250 长*宽 203*高 81mm
工作充电温度	- 5℃—45℃
工作放电温度	- 20℃—60℃
推荐工作温度	15℃—35℃
单串过充保护电压	3.80±0.03V
单串过充恢复电压	3.60±0.03V
过充保护恢复方法	低于恢复电压后
单串过放保护电压	2.30±0.03V
单串过放恢复电压	2.80±0.03V
过放保护恢复方法	充电恢复
过流保护值	20A±0.5A
过流保护恢复方法	延时自动恢复
短路	禁止短路

产品尺寸

