

# 磷酸铁锂电池 HG-HT48V-100AH

## 产品图片

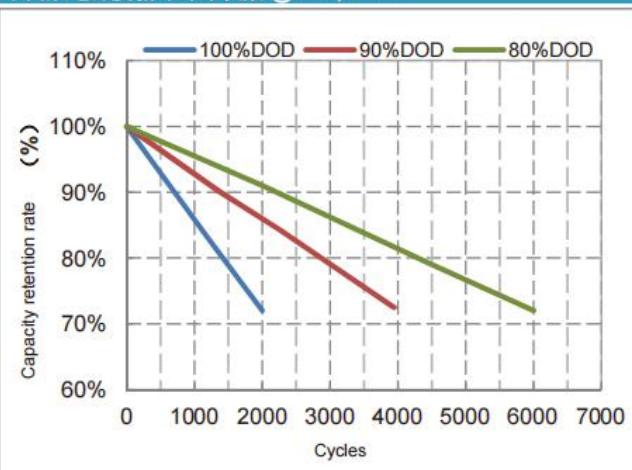


## 技术参数

产品型号	HG-HT48V-100AH
排列模式	16S
标称能量 (KWh)	5
最小能量 (KWh)	≥4.92
电池类型	磷酸铁锂
标称电压	51.2V
过充保护电压	58.4V
过放保护电压	40V
标准充电电流	20A
最大充电电流	100A
最大放电电流	100A
循环寿命 (DOD80%) , @25°C	≥6000 次
通讯方式	RS485/CAN
工作充电温度	0°C—60°C
工作放电温度	-20°C—65°C
产品尺寸(L×W×H)mm	750x149x511
产品包装尺寸(L×W×H)mm	856x626x343
产品净重 (KG)	~65
产品毛重 (KG)	~87.5
最大使用并联数量	15 组
配置电池连接线	1 套
壁挂式支架	1 套

## 产品曲线

不同放电深度循环寿命次数 @0.2C, 25°C



## 存储要求

1. 电池长期储存需要放置在干燥、整洁、避光、通风良好的室内环境。合适存储温度范围为 15~35°C。
2. 电池需在接近 50% SOC 状态下储存、运输。
3. 长期储存时, 按规格书规定的方式每 6 个月需充放电循环一次。
4. 运输过程装卸电池时请注意不要摔落, 请勿多层堆积、翻转放置, 保证正面朝上。

## 产品测试

电气绝缘测试 温热测试 端子强度测试 热点耐力测试 热循环测试 温度冻结测试 放电测试 充电测试 过充测试 老化测试 过放测试等。



广东省广州市番禺区番禺大道北 555号天安总部中心16号楼704室


[www.shangnengenergy.com](http://www.shangnengenergy.com)


办公电话: 020-3933 7748



邮箱: huizhe33@163.com



## 化学反应

由于电池是利用化学反应的原理，所以随时间的增加电池的性能会降低，即使是存放很长一段时间而不使用。如果使用条件如充电、放电及周围环境温度等情形不在指定的使用范围内，也会缩短电池的使用寿命，或者产生漏液导致设备损坏。如果电池充饱电后与正常的放电时间相差很多，即使充电方法正确，这样也表示需要更换电池了。

