

磷酸铁锂电池 HG-HT48V-50AH

产品图片



产品特点

- ①HT 系列储能电池主要用于户用电力存储领域,采用高性能、长寿命的磷酸铁锂电池为基本储能单元,同时结合先进的锂离子电池管理系统、户用产品的工业设计等技术,确保产品具有高可靠性和高工业化标准等特点。
- ②HT 系列储能电池通过科学、合理的主动式散热方式,提高了内部温度场的一致性、延长使用寿命且使得产品可以持续大电流输出。
- ③采用外接 LCD 屏实时监测储能电池数据及运行状态。
- ④HT 系列储能电池采用智能风冷散热,提高产品使用可靠性;
- ⑤可外接无线模块进行远程数据监控及相应的控制。
- ⑥储能电池带脚垫和壁挂安装支架,可满足不同场所的安装使用。
- ⑦支持最大 15 个独立模块并联使用;

技术参数

产品型号	HG-HT48V-50AH
排列模式	16S
标称能量 (KWh)	2.5
最小能量 (KWh)	≥2.45
电池类型	磷酸铁锂
标称电压	51.2V
过充保护电压	58.4V
过放保护电压	40V
标准充电电流	10A
最大充电电流	50A
最大放电电流	50A
循环寿命 (DOD80%), @25°C	≥6000 次
通讯方式	/
工作充电温度	0°C—60°C
工作放电温度	- 20°C—65°C
产品尺寸(L×W×H)mm	622x116x403
产品包装尺寸(L×W×H)mm	705x490x275
产品净重 (KG)	~30
产品毛重 (KG)	~43
最大使用并联数量	15 组
配置电池连接线	1 套
壁挂式支架	1 套

存储要求

- 1.电池长期储存需要放置在干燥、整洁、避光、通风良好的室内环境。合适存储温度范围为 15~35°C。
- 2.电池需在接近 50% SOC 状态下储存、运输。
- 3.长期储存时,按规格书规定的方式每 6 个月需充放电循环一次。
- 4.运输过程装卸电池时请注意不要摔落,请勿多层堆积、翻转放置,保证正面朝上。

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 端子强度测试 热点耐力测试 热循环测试 温度冻结测试 放电测试 充电测试 过充测试 老化测试 过放测试等。

化学反应



由于电池是利用化学反应的原理，所以随时间的增加电池的性能会降低，即使是存放很长一段时间而不使用。如果使用条件如充电、放电及周围环境温度等情形不在指定的使用范围内，也会缩短电池的使用寿命，或者产生漏液导致设备损坏。如果电池充饱电后与正常的放电时间相差很多，即使充电方法正确，这样也表示需要更换电池了。

