

磷酸铁锂电池 HG-L48V-50AH

产品图片



储存运输

1. 电池长期储存需要放置在干燥、整洁、避光、通风良好的室内环境。合适存储温度范围为 15~35℃。
2. 电池需在接近 50% SOC 状态下储存、运输。
3. 长期储存时，按规格书规定的方式每 6 个月需充放电循环一次。
4. 运输过程装卸电池时请注意不要摔落，请勿多层堆积、翻转放置，保证正面朝上。

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 端子强度测试 热点耐力测试 热循环测试 温度冻结测试 放电测试 充电测试 过充测试 老化测试 过放测试等

化学反应

由于电池是利用化学反应的原理，所以随时间的增加电池的性能会降低，即使是存放很长一段时间而不使用。如果使用条件如充电、放电及周围环境温度等情形不在指定的使用范围内，也会缩短电池的使用寿命，或者产生漏液导致设备损坏。如果电池充饱电后与正常的放电时间相差很多，即使充电方法正确，这样也表示需要更换电池了。

技术参数

产品型号	HG-L48V-50AH
标称能量 (KWh)	2.4
最小能量 (KWh)	≥2.4
电池类型	磷酸铁锂
标称电压	48V
过充保护电压	54.8V
过放保护电压	37.5V
标准充电电流	10A
最大充电电流	50A
最大放电电流	50A
循环寿命 (DOD80%) , @25℃	≥6000 次
通讯方式	RS485
工作充电温度	0℃—60℃
工作放电温度	- 20℃—65℃
产品尺寸(L×W×H)mm	463×493×133
产品包装尺寸(L×W×H)mm	587×537×344
产品净重 (KG)	~27.5
产品毛重 (KG)	~39.5
最大使用并联数量	15 组
配置电池连接线	1 套

产品尺寸

