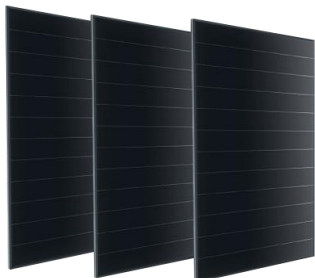


单晶太阳能板 HG-S500W-36V

产品图片



功能特性

1. 二极管对光照时产生电流，应用高品质的金属浆料制作背场和电极，确保良好的导电性。
2. 光电转换效率高，太阳能组件转换效率 20% 以上。
3. 采用超白压花钢化镀膜玻璃、EVA 及抗 UV 背板材料。
4. 组件边框采用阳极氧化铝合金材料，提高抗腐能力，确保组件能适应各种恶劣的户外环境。
5. 有效避免传统组件焊接工艺在载荷条件下产生的电池隐裂，抗压能力较强，可适用各种严苛场景。
6. 独特的多分片和并联方式，有效降低阴影覆盖带来的高温，对可靠性的影响极大。

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 室外暴露测试 端子强度测试 热点耐力测试 湿漏电流测试 紫外线照射 机械载荷测试 热循环测试 冰雹冲击测试 温度冻结测试 二极管热测试

执行标准

GBT222296-2001
IEC61215
电气保护 II 级标准

测试条件：辐射度 1000 W/m²; AM 1.5; 环境温度 25°C。

技术参数

产品型号	HG-S500W-36V
最大功率	500W
工作电压	36.5V
工作电流	13.7A
开路电压	43.9V
短路电流	14.34A
电池尺寸	210*210mm
组件效率	20.8%
组件尺寸	2148×1120×35 mm
框架材料	合金框架，1.35mm 厚
芯片等级	A 级
重量	25.3Kg±1Kg
连接接口	MC4 兼容
控制线类型和长度、接插件类型	PV 接口线，1.2m，插头插座
最高系统电压	1000V
冷却剂温度系数	+0.05%/°C
挥发性有机化合物温度系数	-0.34%/°C
功率温度系数	-0.5%/°C
脉波调变温度系数	+0.05%/°C
电压计温度系数	-0.34%/°C
工作温度	-40°C~+85°C
最大正面静态荷载 [Pa]	5400
抵御冰雹冲击性能	最大直径 25 mm，冲击速度 23m/s。
质量保证	按照 15 年设计寿命，25 年线性率输出保证。

产品尺寸

