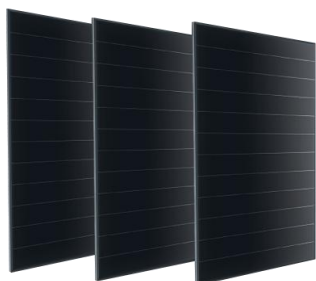


单晶太阳能板 HG-S150W-18V

产品图片



功能特性

1. 二极管对光照时产生电流, 应用高品质的金属浆料制作背场和电极, 确保良好的导电性。
2. 光电转换效率高, 太阳能组件转换效率 20% 以上。
3. 采用超白压花钢化镀膜玻璃、EVA 及抗 UV 背板材料。
4. 组件边框采用阳极氧化铝合金材料, 提高抗腐能力, 确保组件能适应各种恶劣的户外环境。
5. 有效避免传统组件焊接工艺在载荷条件下产生的电池隐裂, 抗压能力较强, 可适用各种严苛场景。
6. 独特的多分片和并联方式, 有效降低阴影覆盖带来的高温, 对可靠性的影响极大。

产品测试

电气绝缘测试 温热测试 室外暴露测试 端子强度测试 热点耐力测试 湿漏电流测试 紫外线照射 机械载荷测试 热循环测试 冰雹冲击测试 温度冻结测试 二极管热测试

执行标准

GBT222296-2001

IEC61215

电气保护 II 级标准

测试条件: 辐射度 1000 W/m²; AM 1.5; 环境温度 25°C。

技术参数

产品型号	HG-S150W-18V
最大功率	150W
工作电压	18.1V
工作电流	8.29A
开路电压	21.8V
短路电流	8.68A
组件效率	20%
组件尺寸	1120*670*30MM
框架材料	合金框架, 1.0mm 厚
芯片等级	A 级
重量	7.88Kg±1Kg
连接接口	MC4 兼容
控制线类型和长度、接插件类型	PV 接口线, 0.9m, 插头插座
最高系统电压	1000V
冷却剂温度系数	+0.05%/°C
挥发性有机化合物温度系数	-0.34%/°C
功率温度系数	-0.5%/°C
脉波调变温度系数	+0.05%/°C
电压计温度系数	-0.34%/°C
工作温度	-40°C~+85°C
最大正面静态荷载 [Pa]	5400
抵御冰雹冲击性能	最大直径 25 mm, 冲击速度 23m/s。
质量保证	按照 15 年设计寿命, 25 年线性率输出保证。

产品尺寸

